

Сертификат качества в соответствии EN 10204-3.1
СЕРТИФИКАТ ИСПЫТАНИЙ

№ сертификата 2220280925
Заказчик ИП Шульман А.И.

Дата 28.09.2025 г.
Получатель сертификата ИП Шульман А.И.

Наименование продукции	B46 2,0x300	Одобрения*	Соответствие/
Партия №	2220280925	Сертификат соотв. ГОСТ	ГОСТ 9466, ГОСТ 9467
Артикул	75201046	Сертификат НАКС	-
Описание	Электроды покрытые металлические для ручной дуговой сварки и наплавки	Сертификат РМРС	-
Количество	5224 кг	Сертификат РРР	-
Классификация	ГОСТ Р ИСО 2560-A: E 38 0 RC 1 1	Условия применения	Значение
	AWS A5.1 E 6013	Сушка (прокалка)	80±10°C, в течение 60 мин
	ГОСТ 9467, ГОСТ 9466: Ø46	Пространственные положения	Все
		Род тока, полярность	Переменный, постоянный, AC, DC+(-)
ТУ	1272- 038-43941405-2019	Диапазон сварочного тока	50-70 А
Результаты испытания химического состава наплавленного металла данной партии	% масс	Механические свойства наплавленного металла	Значение
C	0,08	Предел текучести	390 МПа
Si	0,35	Временное сопротивление разрыву	492 МПа
Mn	0,48	Относительное удлинение	22,8 %
P	0,017	Ударная вязкость KCV (t= 0°C)	61 Дж/см ²
S	0,011	Ударная вязкость KCU (t=20°C)	120 Дж/см ²
		Ударная вязкость KCV (t= -20°C)	36 Дж/см ²
		Ударная вязкость KCU (t=-40°C)	42 Дж/см ²
		Марка проволоки/	Св-08А, ГОСТ 2246-70

В случае возникновения вопросов (*в том числе для получения действующих сертификатов одобрения), пожалуйста, свяжитесь с отделом сбыта ООО «ТАНТАЛ ЛТД»
Тел. /8464/ 98 21 10, 98 14 42

Лицо, ответственное за обеспечение качества. Фамилия, должность, место работы.

Начальник испытательной лаборатории

И.А. Пименова

Заключение о состоянии измерений в лаборатории № 24- 029 от 02.07.2024г.

ОГРН 1026303063390
ИНН 6325022431
КПП 632501001

Адрес местонахождения:
446011 Самарская обл., г. Сызрань
ул. Котовского, д. 12, стр. 1

телефон
/8464/ 98 21 10
98 14 42

эл. почта
info@tantal-ltd.ru

Сертификат качества в соответствии EN 10204-3.1
СЕРТИФИКАТ ИСПЫТАНИЙ

№ сертификата 2225210925
Заказчик ИП Шульман А.И.

Дата 21.09.2025г
Получатель сертификата ИП Шульман А.И.

Наименование продукции	В 46	Одобрения*	Соответствие/
Партия №	2,5x350	Сертификат соотв. ГОСТ	ГОСТ 9466, ГОСТ 9467
Артикул	2225210925	Сертификат НАКС	-
Описание	75251046	Сертификат РМРС	-
Количество	Электроды покрытые металлические для ручной дуговой сварки и наплавки	Сертификат PPP	-
Классификация	4846 кг	Условия применения	Значение
	ГОСТ Р ИСО 2560-A: E 38 0 RC 1 1	Сушка (прокалка)	80±10°C, в течение 60 мин
	AWS A5.1 E 6013	Пространственные положения	Все
	ГОСТ 9467, ГОСТ 9466: 346	Род тока, полярность	Переменный, постоянный, AC, DC+(-)
ТУ		Диапазон сварочного тока	60-100 А
	1272- 038-43941405-2019		
Результаты испытания химического состава наплавленного металла данной партии	% масс	Механические свойства наплавленного металла	Значение
C	0,09	Предел текучести	392 МПа
Si	0,38	Временное сопротивление разрыву	493 МПа
Mn	0,50	Относительное удлинение	24,5 %
P	0,009	Ударная вязкость KCV (t= 0°C)	59 Дж/см ²
S	0,022	Ударная вязкость KCU (t=20°C)	111 Дж/см ²
		Ударная вязкость KCV (t= -20°C)	35 Дж/см ²
		Ударная вязкость KCU (t=-40°C)	40 Дж/см ²
		Марка проволоки/	Св-08А, ГОСТ 2246-70

В случае возникновения вопросов (*в том числе для получения действующих сертификатов одобрения), пожалуйста, свяжитесь с отделом сбыта ООО «ТАНТАЛ ЛТД»
Тел. /8464/ 98 21 10, 98 14 42

Лицо, ответственное за обеспечение качества. Фамилия, должность, место работы.

Начальник испытательной лаборатории

Заключение о состоянии измерений в лаборатории № 24- . 029 от 02.07.2024г

И.А. Пименова

ОГРН 1026303063390
ИНН 6325022431
КПП 632501001

Адрес местонахождения:
446011 Самарская обл., г. Сызрань
ул. Котовского, д. 12, стр. 1

телефон
/8464/ 98 21 10
98 14 42

эл. почта
info@tantal-ltd.ru

Сертификат качества в соответствии EN 10204-3.1
СЕРТИФИКАТ ИСПЫТАНИЙ

№ сертификата 2230160925
Заказчик ИП Шульман А.И.

Дата 16.09.2025 г.
Получатель сертификата ИП Шульман А.И.

Наименование продукции	В 46 3,0x350	Одобрения*	Соответствие/
Партия №	2230160925	Сертификат соотв. ГОСТ	ГОСТ 9466, ГОСТ 9467
Артикул	75301046	Сертификат НАКС	-
Описание	Электроды покрытые металлические для ручной дуговой сварки и наплавки	Сертификат РМРС	-
Количество	10275 кг	Сертификат РРР	-
Классификация	ГОСТ Р ИСО 2560-A: E 38 0 RC 1 1 AWS A5.1 E 6013 ГОСТ 9467, ГОСТ 9466: Э46	Условия применения	Значение
ТУ	1272- 038-43941405-2019	Сушка (прокалка)	80±10°C, в течение 60 мин
Результаты испытания химического состава наплавленного металла данной партии	% масс	Пространственные положения	Все
C	0,08	Род тока, полярность	Переменный, постоянный, AC U _{хх} (50±5)В, DC+(-)
Si	0,33	Диапазон сварочного тока	70-140 А
Mn	0,44	Механические свойства наплавленного металла	Значение
P	0,015	Предел текучести	390 МПа
S	0,010	Временное сопротивление разрыву	490 МПа
		Относительное удлинение	23,7 %
		Ударная вязкость KCV (t= 0°C)	60 Дж/см ²
		Ударная вязкость KCU (t=20°C)	120 Дж/см ²
		Ударная вязкость KCV (t= -20°C)	36 Дж/см ²
		Ударная вязкость KCU (t=-40°C)	41 Дж/см ²
		Марка проволоки/	Св-08А, ГОСТ 2246-70

В случае возникновения вопросов (*в том числе для получения действующих сертификатов одобрения), пожалуйста, свяжитесь с отделом сбыта ООО «ТАНТАЛ ЛТД»
Тел. /8464/ 98 21 10, 98 14 42

Лицо, ответственное за обеспечение качества. Фамилия, должность, место работы.

Начальник испытательной лаборатории

Заключение о состоянии измерений в лаборатории № 24-029 от 02.07.2024г.

И.А. Пименова

ОГРН 1026303063390
ИНН 6325022431
КПП 632501001

Адрес местонахождения:
446011 Самарская обл., г. Сызрань
ул. Котовского, д. 12, стр. 1

телефон
/8464/ 98 21 10
98 14 42

эл. почта
info@tantal-ltd.ru